

> BIEN DÉFINIR VOS CAPTEURS ET LEUR GAINE DE PROTECTION ...

Les capteurs de température utilisés dans les incinérateurs d'ordures ménagères ou de déchets industriels doivent résister à des contraintes d'exploitation très sévères :

- ▶ Contraintes mécaniques dues au déversement des déchets
- ▶ Contraintes thermiques dues aux températures élevées en cycle de pyrolyse
- ▶ Contraintes chimiques dues aux résidus agressifs tels que le soufre, le chlore, etc.

Ce sont généralement des thermocouples de type K ou S qui sont employés, en fonction des températures nécessaires. Selon le type de four, ils sont installés en position verticale ou horizontale.

La bonne définition de ces capteurs de température pour incinérateurs et notamment la nature de leur gaine de protection est déterminante pour obtenir une durée de vie optimale.

> ... POUR AUGMENTER LEUR DURÉE DE VIE



Usine d'incinération au Mans. Capteur Pyro-Contrôle placé à côté d'un regard pour contrôler la température du foyer.

Pyro-Contrôle, expert en capteurs de température, propose des types de protecteurs ayant montré des performances exceptionnelles dans l'incinération des déchets domestiques et industriels.

Les principales performances de ces gaines de protection :

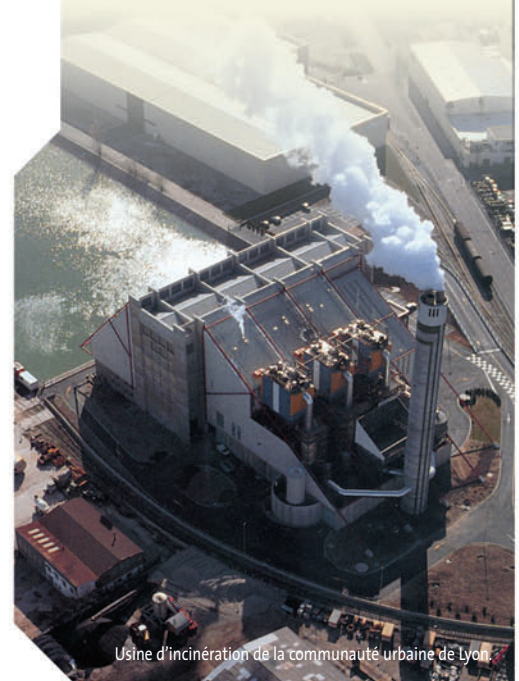
- ▶ **Durée de vie multipliée au minimum par 5**
- ▶ Résistance à l'oxydation jusqu'à des températures supérieures à 1200 °C
- ▶ Résistance aux chocs thermiques
- ▶ Résistance à l'abrasion
- ▶ Très bonne conductibilité thermique

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE

Gaine de protection

Etalonnage in situ

Economie d'énergie

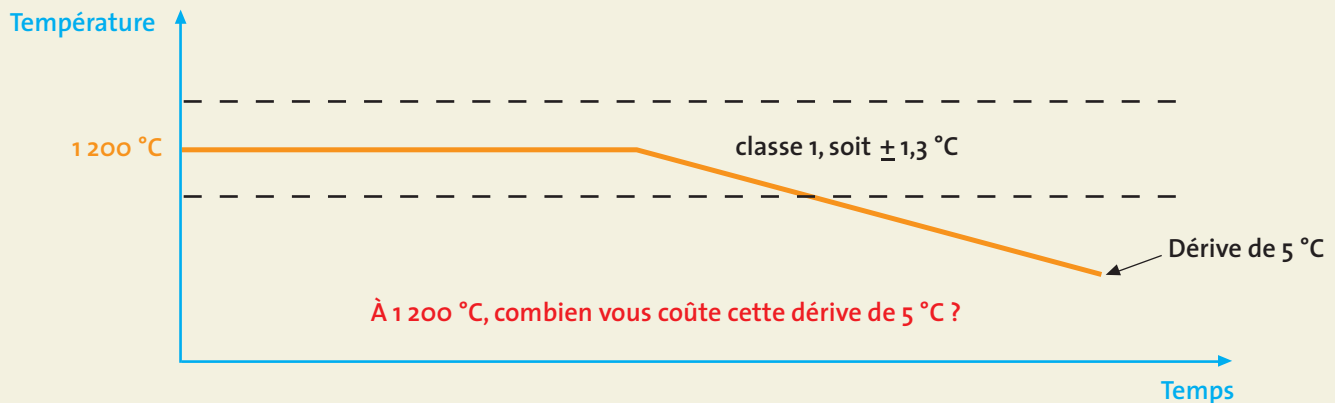


Usine d'incinération de la communauté urbaine de Lyon

> POUR RÉALISER DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE ...

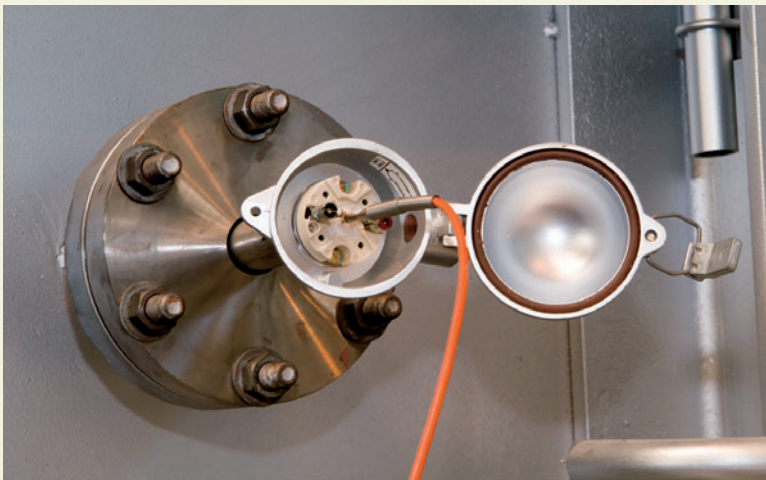
Un thermocouple dérive toujours à la baisse, de plusieurs degrés par an. Pour compenser ce phénomène, les industriels mettent leur process en surchauffe avec une marge suffisante pour intégrer cette dérive jusqu'au prochain étalonnage ; généralement une fois par an.

Ils fixent ainsi une consigne supérieure à la température optimale du process. Cette surchauffe engendre une consommation excessive d'énergie. Un °C supplémentaire à haute température coûte très cher !



> ... CHOISISSEZ DES CAPTEURS AVEC ÉTALONNAGE IN SITU

Les cannes pyrométriques Pyro-Contrôle avec étalonnage in situ vous permettent de suivre l'évolution de la dérive de vos capteurs de température dans le temps. Cette technologie présente de nombreux avantages en termes d'économie d'énergie, de productivité, de qualité et de traçabilité.



* Brevet déposé n° 0213616

Méthode d'étalonnage in situ*, sans démonter le capteur : simple et rapide à mettre en œuvre.

- ▶ Ouverture de la tête de raccordement du capteur à vérifier
- ▶ Introduction du capteur étalon dans le tube-guide
- ▶ Raccordement du capteur étalon au thermomètre de précision
- ▶ Stabilisation en température
- ▶ Etalonnage par comparaison de la température de l'étalon et du capteur de process

> PRESTATIONS ET SERVICES ASSOCIÉS

Pyro-Contrôle dispose d'un laboratoire d'étalonnage en métrologie des températures. Accréditation COFRAC n° 2-1385 - Étalonnage par comparaison.

- De -20 °C à +450 °C pour les sondes Pt 100 Ω
- De -20 °C à +1 550 °C pour les thermocouples

FRANCE
Pyro-Contrôle
6 bis, av du Docteur Schweitzer
69881 MEYZIEU Cedex
Tél : +33 4 72 14 15 40
Fax : +33 4 72 14 15 41
info@pyro-contrôle.tm.fr
www.pyro-contrôle.com

SUISSE
Chauvin Arnoux AG
Moosacherstrasse 15
8804 AU / ZH
Tél : +41 44 727 75 55
Fax : +41 44 727 75 56
info@chauvin-arnoux.ch
www.chauvin-arnoux.ch

MOYEN-ORIENT
Chauvin Arnoux Middle East
P.O. BOX 60-154
1241 2020 JAL EL DIB (Beyrouth) - LIBAN
Tél : +961 1 890 425
Fax : +961 1 890 424
camie@chauvin-arnoux.com
www.chauvin-arnoux.com

 **CHAUVIN
ARNOUX**
GROUP

