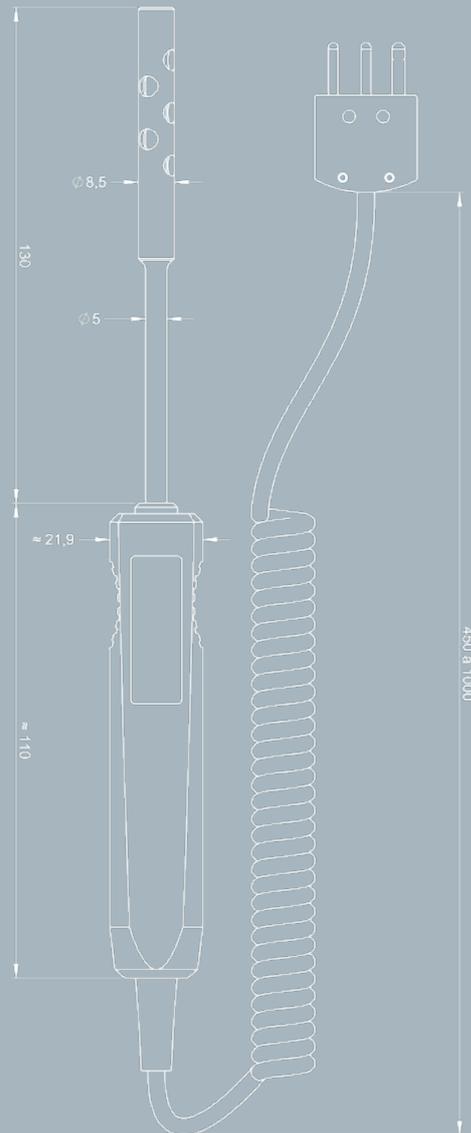
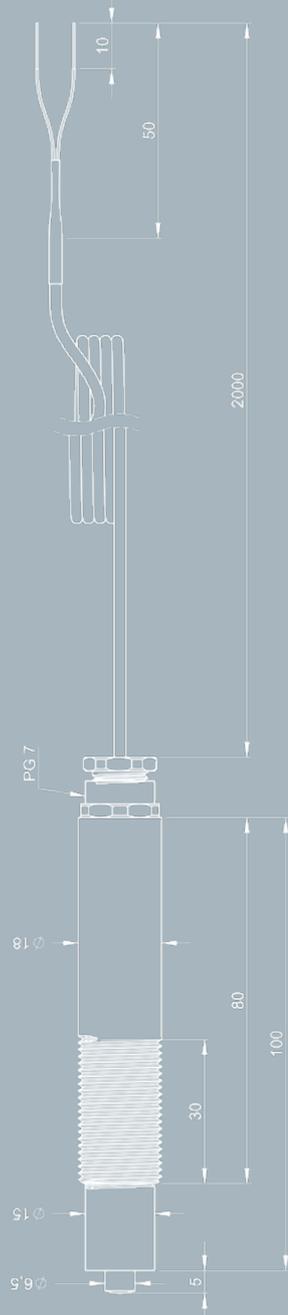
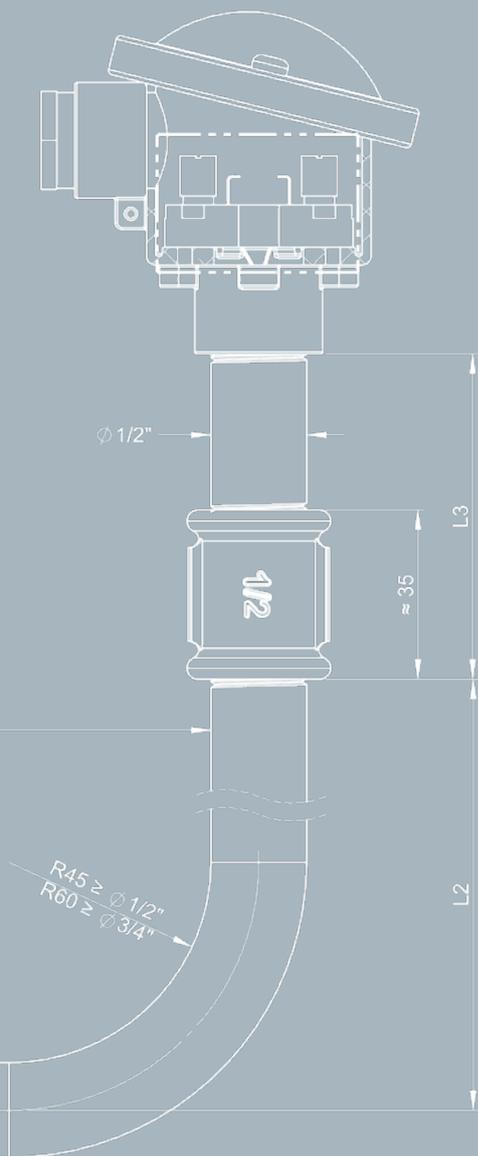


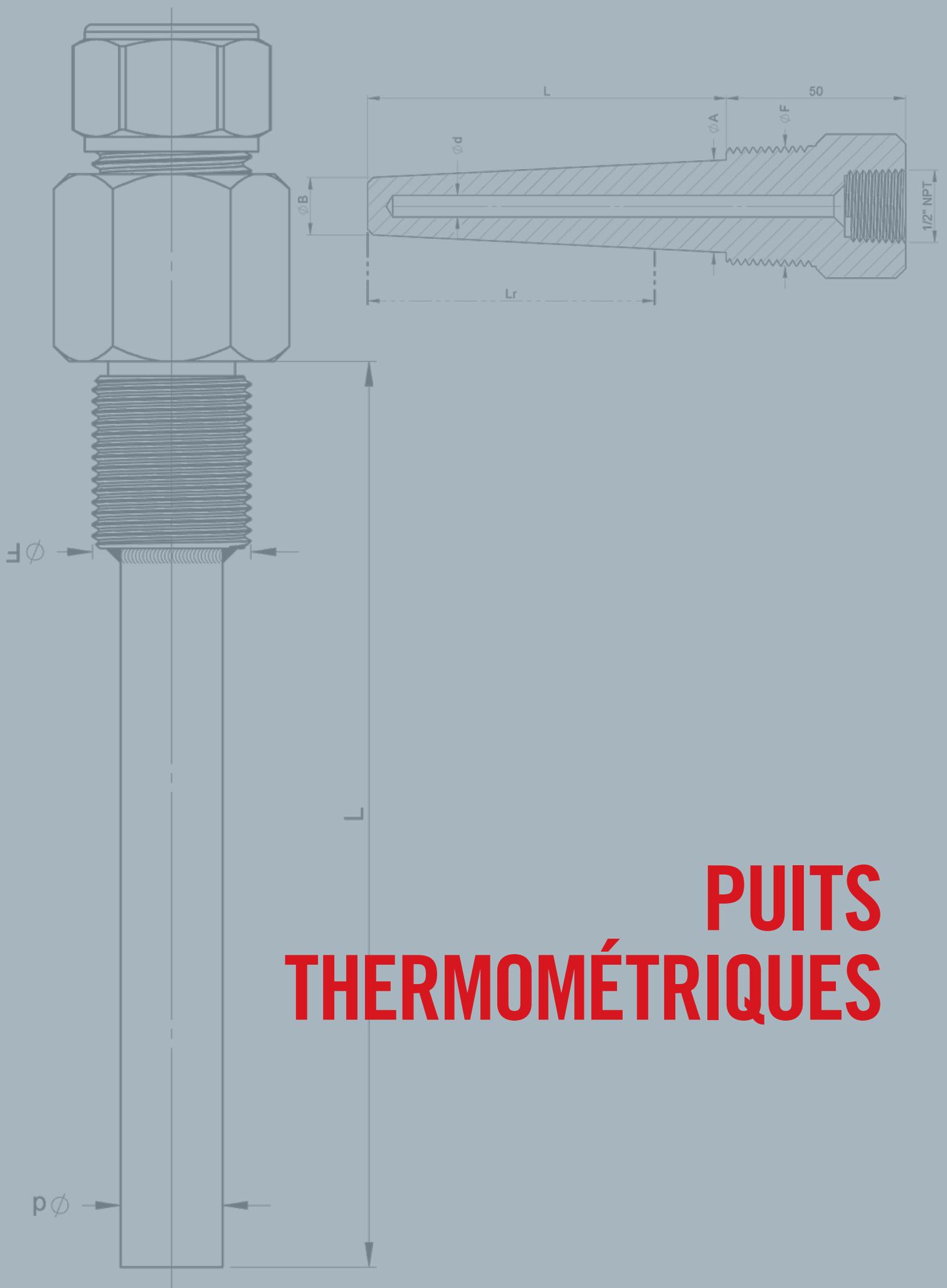
CATALOGUE CAPTEURS

LA MESURE DE TEMPÉRATURE EN MILIEU INDUSTRIEL

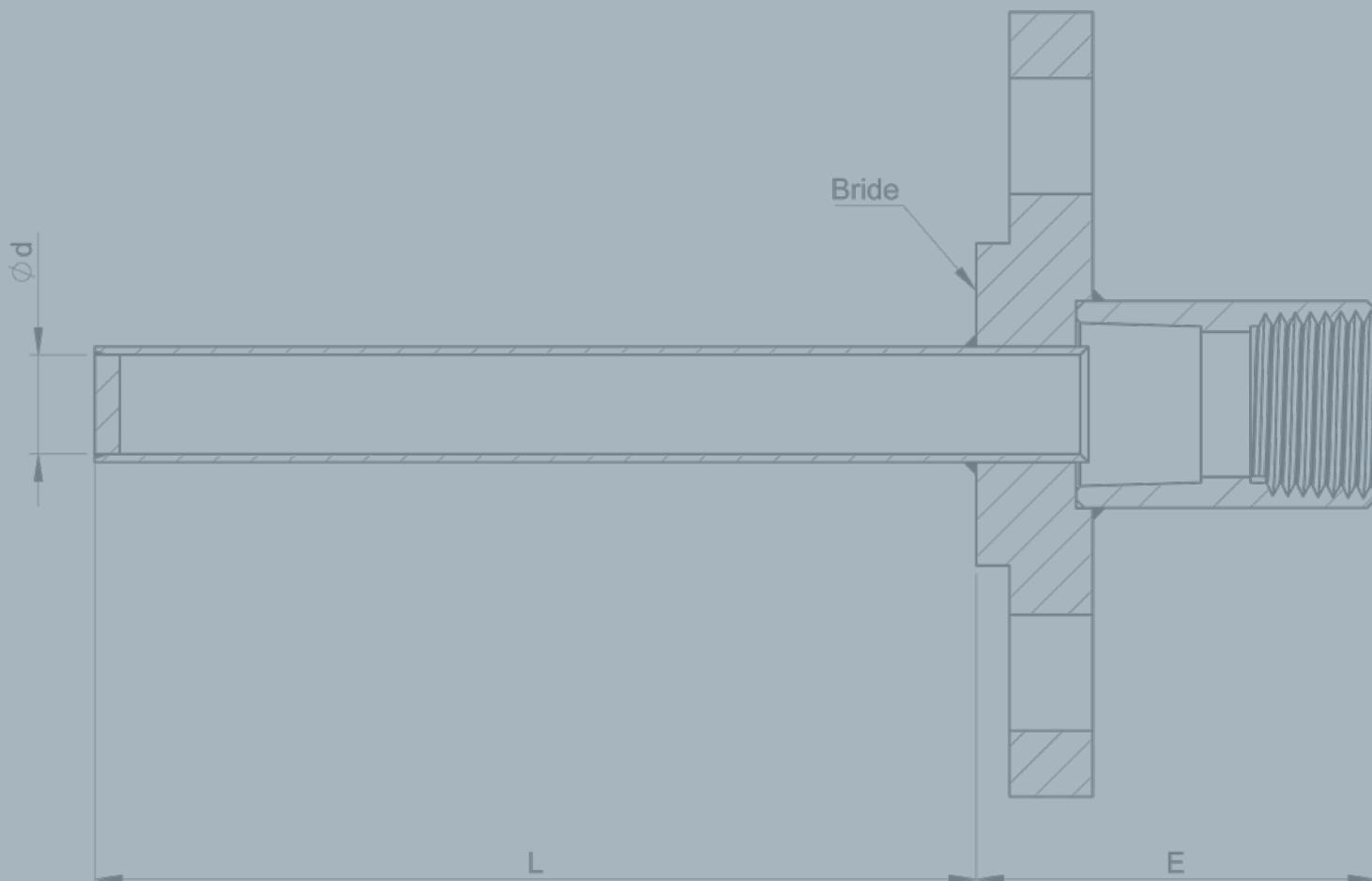


Mesurer pour mieux Agir





PUITS THERMOMÉTRIQUES



PRODUIT	TYPE	DESIGN	RACCORDEMENT PROCESS	CONSTRUCTION	MODÈLE	
Puits thermométrique	Mécanosoudé	Droit	Vissé		PMSV	240
			A bride	Double soudure	PMSB	242
	Foré	Droit	Vissé		PDV	244
			A bride	Vissé/Soudé	PDB-VS	246
				Double soudure	PDB-2S	248
			Conique	Vissé		PCV
		A bride		Vissé/Soudé	PCB-VS	252
				Double soudure	PCB-2S	254
				Pleine pénétration	PCB-PP	256
			Forgé	PCB-F	258	



PMSV

PUITS THERMOMÉTRIQUE

DROIT

A
VISSER

DESCRIPTION

Puits thermométrique mécanosoudé, droit, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service peu exigeantes.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PMSV
Pression et température max	100 bar / 350°C
Raccordement instrument	traversée étanche
Diamètre sonde	3 - 4,5 - 6 mm
Raccordement process	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" NPT G 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4"
Diamètre du tube (mm)	5x3,5 - 6x5 - 9x7
Matière	316
Longueur L min/max (mm)	50 à 400 mm

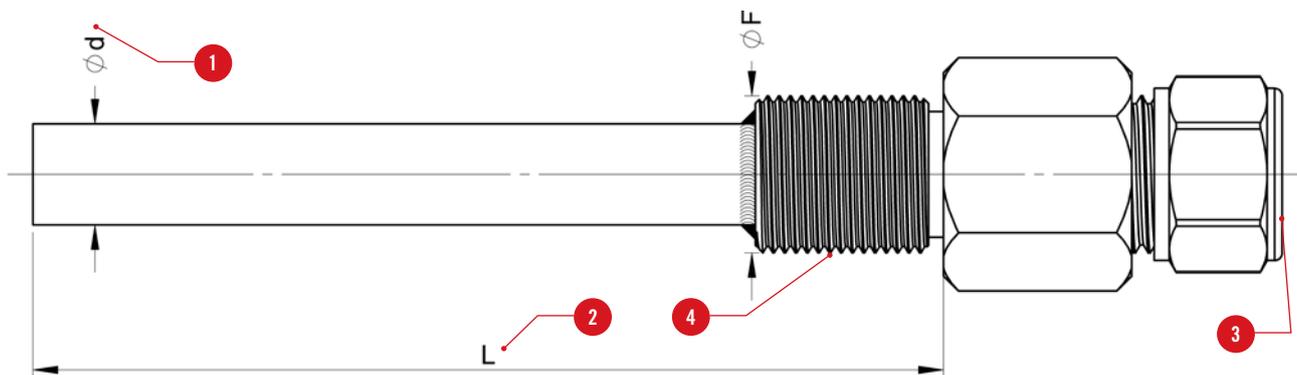
CONCEVEZ VOTRE PUIITS THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	∅ TUBE (mm)	L (mm)	DIAMÈTRE CAPTEUR (mm)	RACCORDEMENT PROCESS
PMSV				
Référence tableau et schéma	1	2	3	4
Choix possible	5 x 3,5 : A 6 x 5 : B 9 x 7 : C	50 - 100 - 150 - 200 - 300 - 400	3,5 : 35 4 : 40 6 : 60	1/8" NPT : N18 1/4" NPT : N14 3/8" NPT : N38 1/2" NPT : N12 3/4" NPT : N34 G 1/8" : G18 G 1/4" : G14 G 3/8" : G38 G 1/2" : G12 G 3/4" : G34

SCHÉMA



Pour toute autre configuration, nous consulter.

Demander un devis

PMSB

PUITS THERMOMÉTRIQUE



DROIT

A
BRIDE

DESCRIPTION

Puits thermométrique mécanosoudé, droit, à bride, pour une utilisation avec des conditions de service peu exigeantes.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PMSB
Raccordement instrument	1/2"NPT
Raccordement process	Suivant tableau ci-joint
Diamètre du tube (mm)	10, 11, 12, 15, 20
Matière	316L - 321
Longueur L min/max (mm)	50 à 2000 mm

CONCEVEZ VOTRE PUIT THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	MATIÈRE	DIAMÈTRE TUBE (mm)	BRIDE	L (mm)
PMSB				
Référence tableau et schéma		1	2	3
Choix possible	316L : AC 321 : AR	10, 11, 12, 15, 20	Voir tableau ci-dessous	50 - 2 000 mm

SCHÉMA

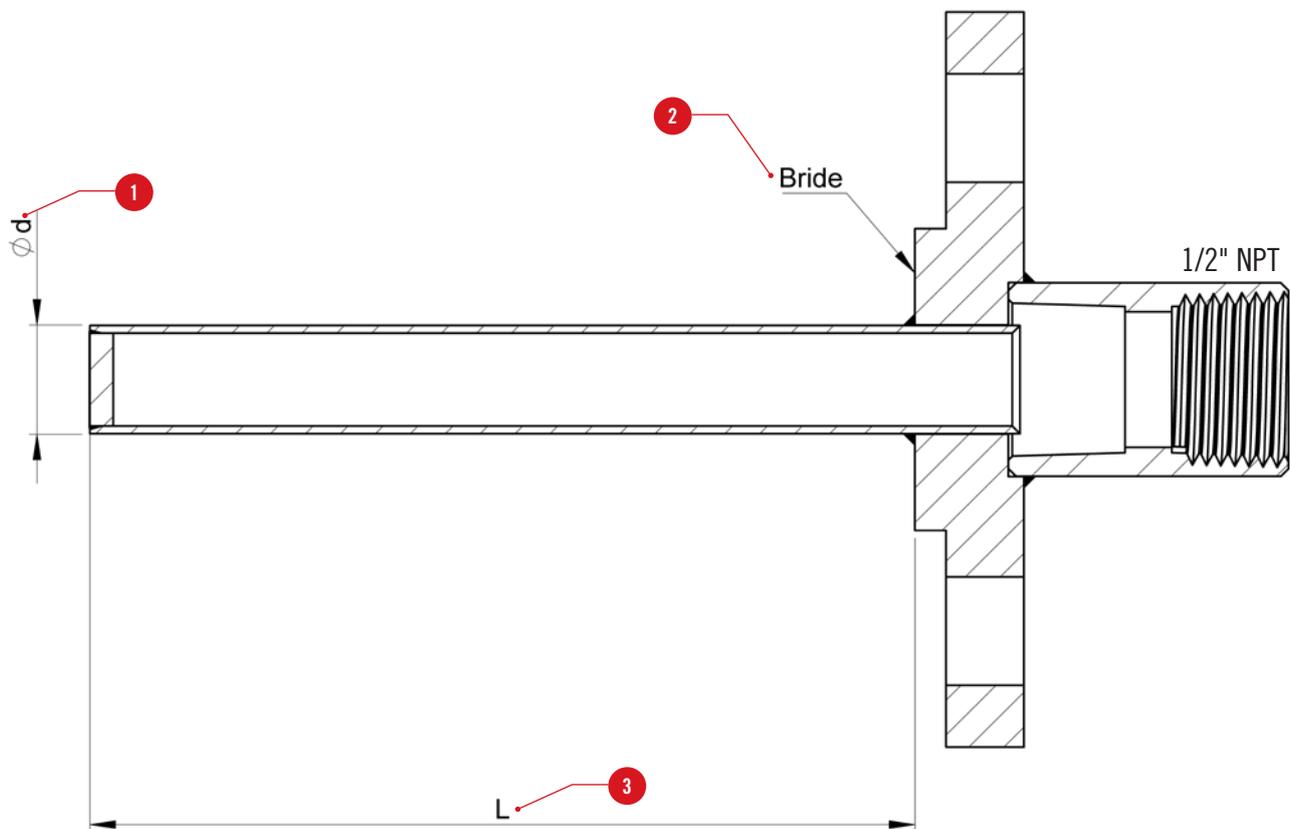


TABLEAU DES BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1

2

Pour toute autre configuration, nous consulter.

Demander un devis



PDV

PUITS THERMOMÉTRIQUE

FORÉ
DANS
LA MASSE

DROIT

A
VISSER

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PDV	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	3/4"NPT - 1"NPT - G3/4" - G1"	
Diamètre (mm)	20	
Diamètre forage (mm)	10 / 6,2	
Matière	304L - 316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Extrémité	Normale - Amincie - Réduite	
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur	

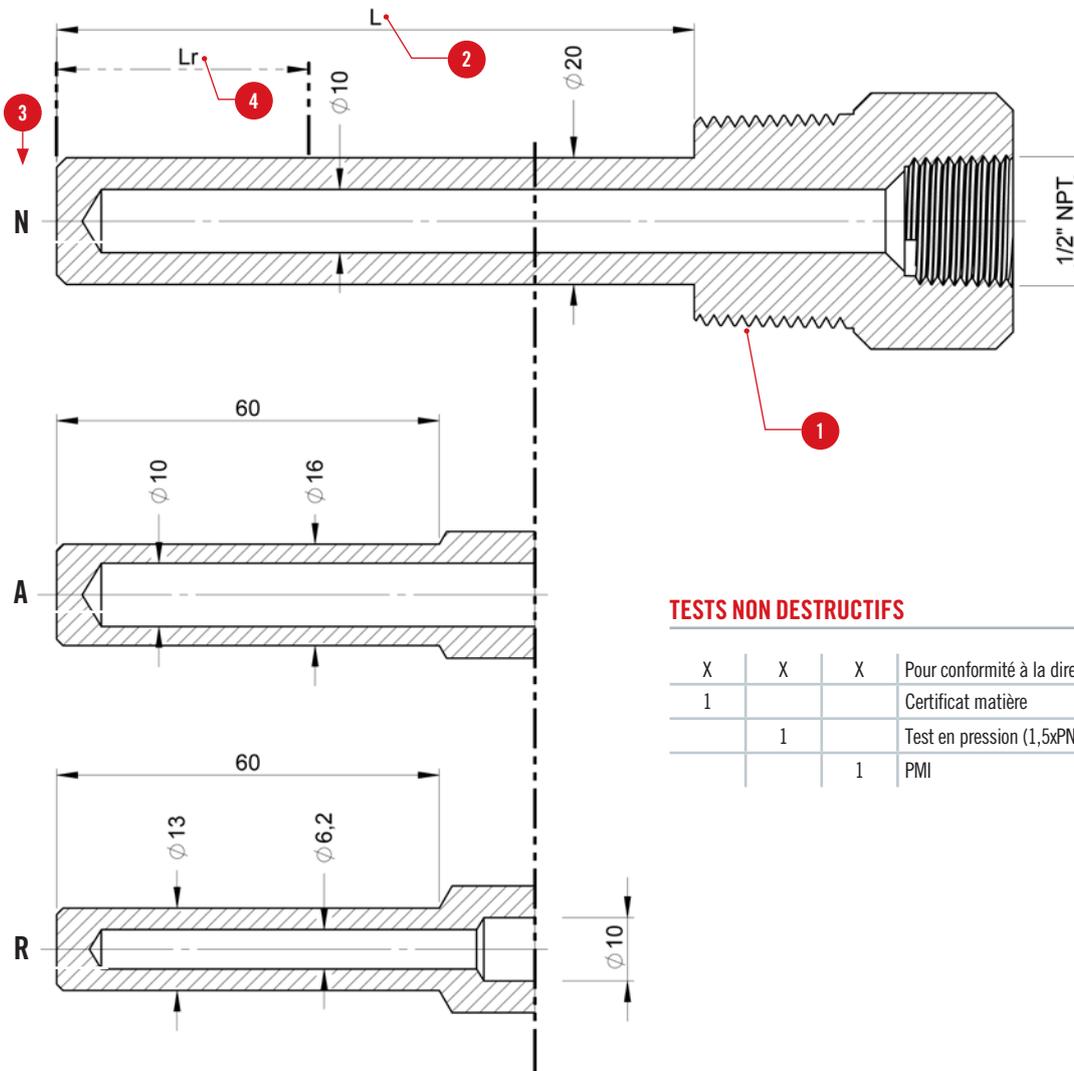
CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	RACCORDEMENT PROCESS	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	RA	EN OPTION		
						REVÊTEMENT	TDN	
PDV								
Référence tableau et schéma		1	2	3		4	5	
Choix possible		3/4"NPT : N34 1"NPT : N10 G3/4" : G34 G1" : G10	304L : AB 316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200 mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-dessous).

SCHÉMA



TESTS NON DESTRUCTIFS

5			
X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1			Certificat matière
	1		Test en pression (1,5xPN)
		1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.

Demander un devis



PDB-VS

PUIITS THERMOMÉTRIQUE

 FORÉ
DANS
LA MASSE

DROIT

 A
BRIDE

 ASME
B16.5

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à bride vissée soudée, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PDB-VS
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Diamètre (mm)		20
Diamètre forage (mm)		10 / 6,2
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur

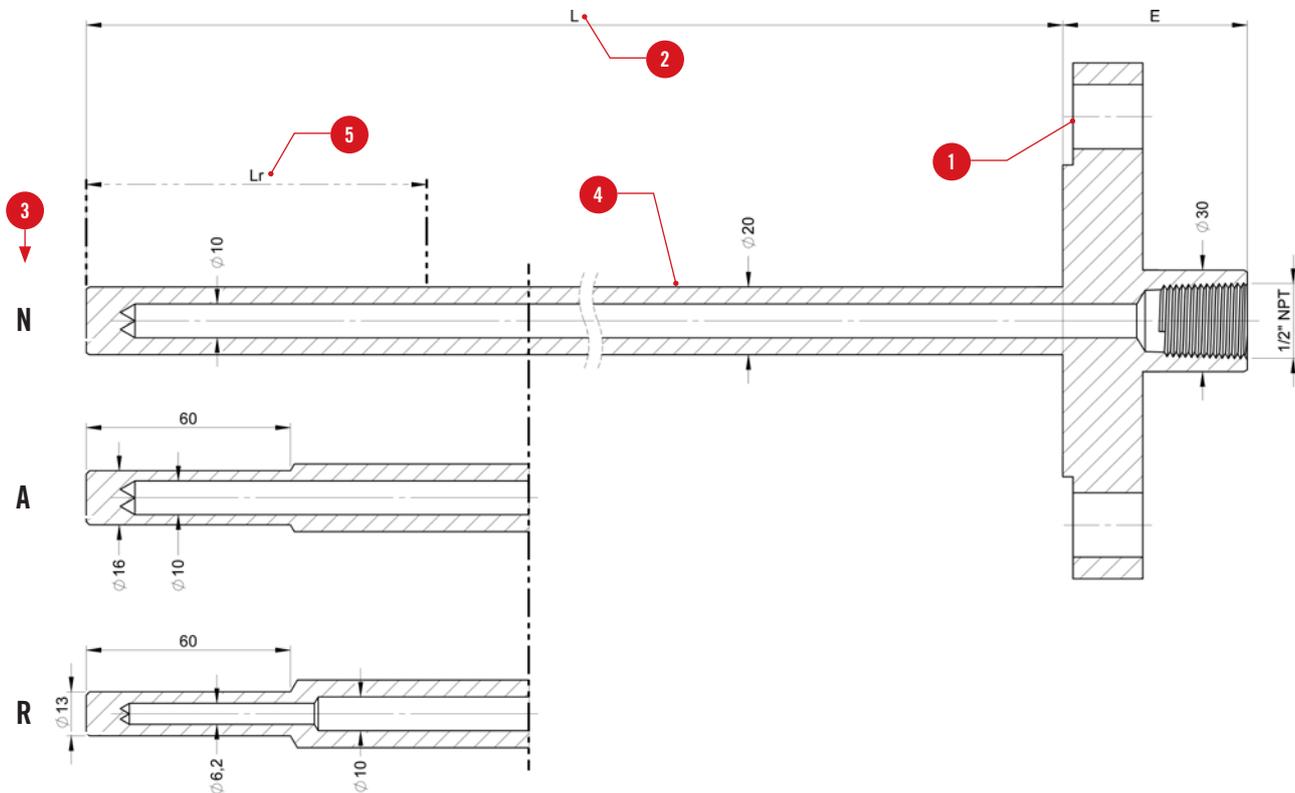
CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	RA	EN OPTION	
PDB-VS						REVÊTEMENT	TDN
	1		2	3	4	5	6
Référence tableau et schéma							
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	
1				Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1			Certificat matière bride + puits
		1		Ressuage soudure (COFREND 2)
			1	Test en pression (1,5xPN)
				PMI

Demander un devis

Pour toute autre configuration, nous consulter.



PDB-2S

PUITS THERMOMÉTRIQUE

FORÉ
DANS
LA MASSE

DROIT

A
BRIDE

ASME
B16.5

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à bride soudée des deux côtés (pénétration partielle), pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PDB-2S
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Diamètre (mm)		20
Diamètre forage (mm)		10 / 6,2
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur

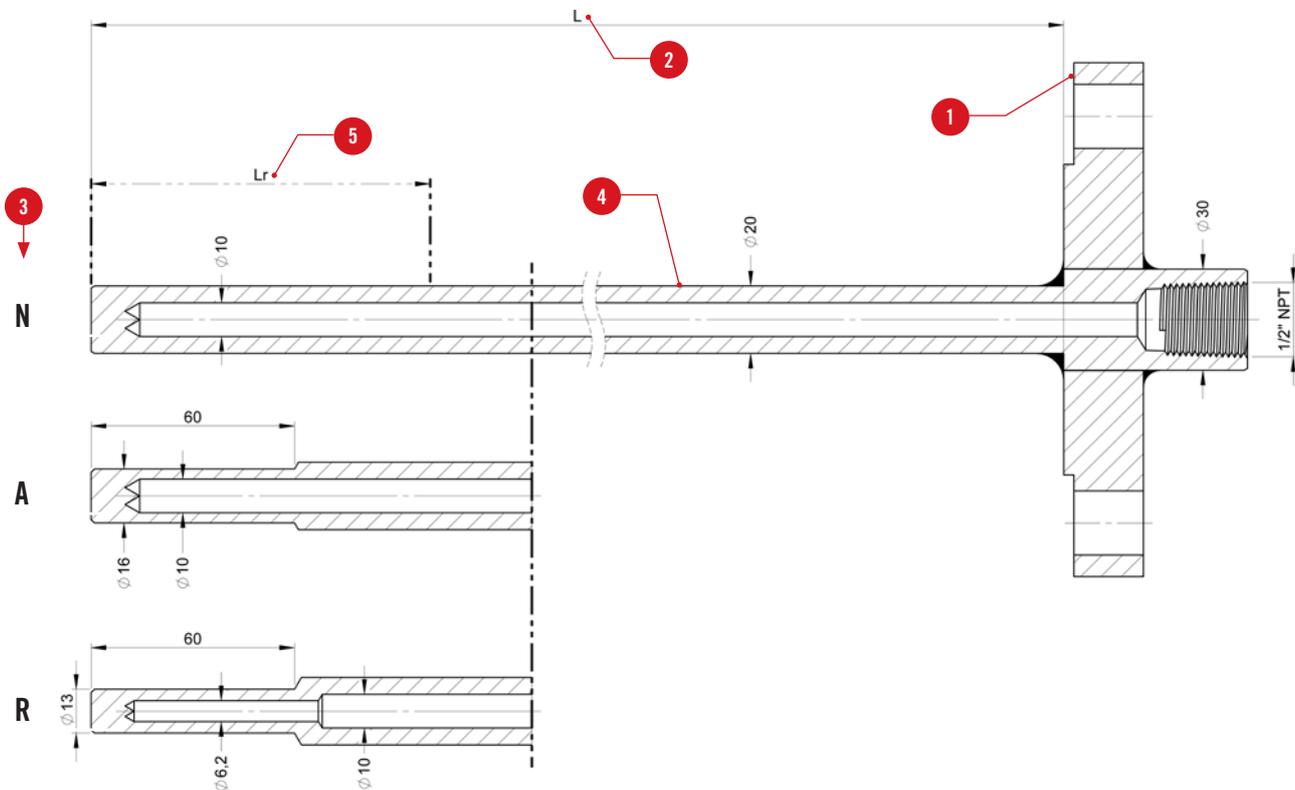
CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	RA	EN OPTION	
						REVÊTEMENT	TDN
PDB-2S							
1	2	3	4	5	6		
Référence tableau et schéma							
Choix possible	Suivant tableau ci-contre	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	
1				Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1			Certificat matière bride + puits
		1		Ressuage soudure (COFREND 2)
			1	Test en pression (1,5xPN)
				PMI

Demander un devis

Pour toute autre configuration, nous consulter.



PCV

PUIITS THERMOMÉTRIQUE

FORÉ
DANS
LA MASSE

CONIQUE

A
VISSER

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression. Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PCV	
Conformité normes	ASME PTC19,3 TW-2016	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	3/4"NPT - 1"NPT - G3/4" - G1"	
Forme du puits	21x16 - 26x19	
Diamètre forage (mm)	6,2 - 6,5 - 8,2	
Matière	304L - 316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur	

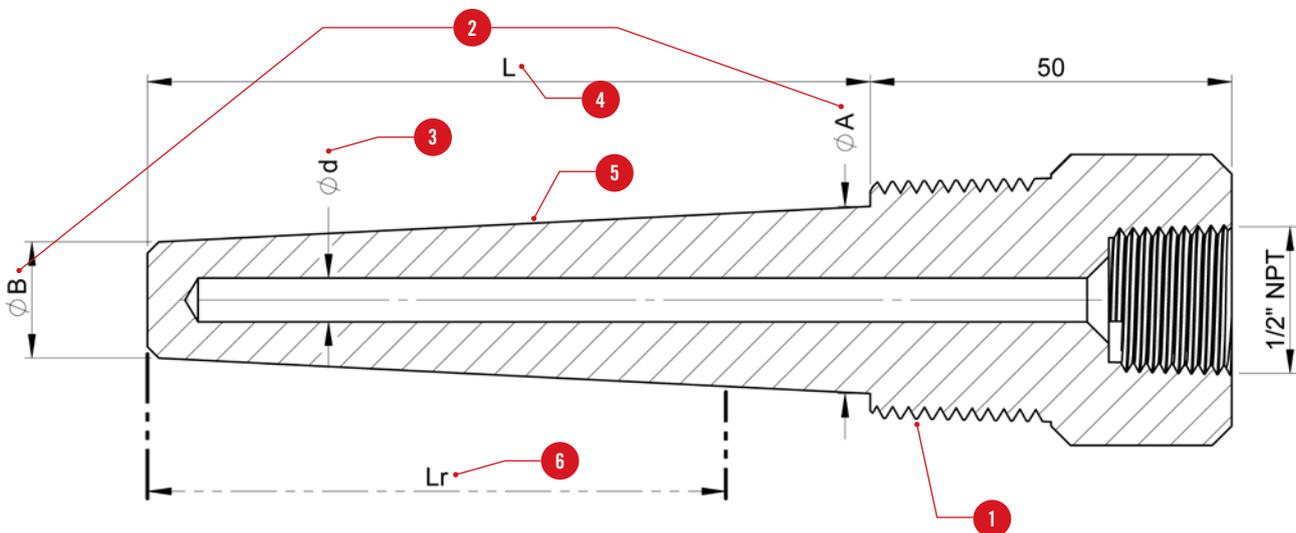
CONCEVEZ VOTRE Puits THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	RACCORDEMENT PROCESS	CÔNE AxB (mm)	Ø FORAGE	MATIÈRE	LONG. L (mm)	RA	EN OPTION	
PCV							OPTION	TDN
	1	2	3		4	5	6	7
Référence tableau et schéma								
Choix possible	3/4"NPT : N34 1"NPT : N10 G3/4" : G34 G1" : G10	21x16 : 21 26x19 : 26	6,2 : 62 6,5 : 65 8,2 : 82	304L : AB 316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite L maxi : 200mm xx : longueur en mm depuis extrémité : SXXX Polissage : P000	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-dessous).

SCHÉMA



TESTS NON DESTRUCTIFS

			7
X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1			Certificat matière puits
	1		Test en pression (1,5xPN)
		1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.

Demander un devis

PCB-VS

PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME
B16.5**
**FORÉ
DANS
LA MASSE**
CONIQUE
**A
BRIDE**

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride vissée soudée, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PCB-VS
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)		21x16 - 26x19
Diamètre forage d (mm)		6,2 - 6,5 - 8,2
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	Selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur

CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

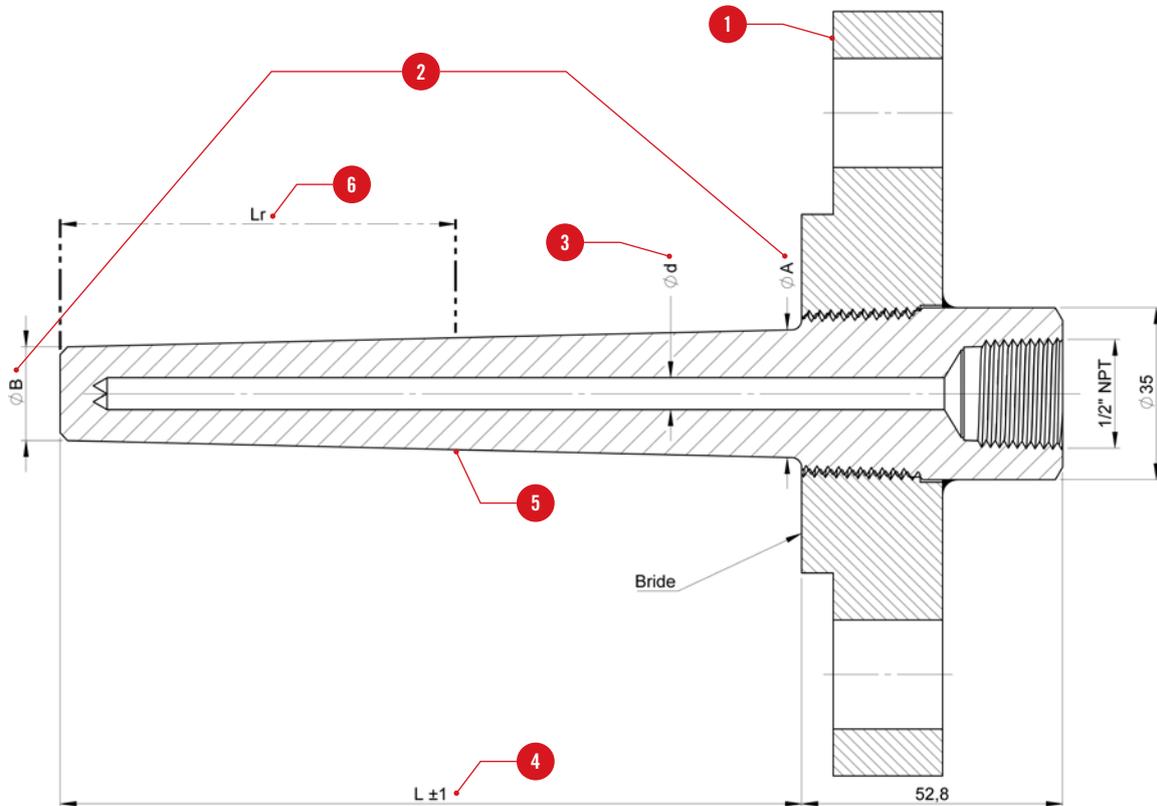
Demander un devis

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	β (mm)	MATIÈRE	LONG. L (mm)	RA	EN OPTION	
							REVÊTEMENT	TDN
PCB-VS								
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6	7
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26	6,2 : 62 6,5 : 65 8,2 : 82	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1\"/>					

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1				Certificat matière bride + puits
	1			Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
		1		Test en pression (1,5xPN)
			1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.

PCB-2S

PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME
B16.5**
**FORÉ
DANS
LA MASSE**
CONIQUE
**A
BRIDE**

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride soudée des deux côtés, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PCB-2S
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)		21x16 - 26x19
Diamètre forage d (mm)		6,2 - 6,5 - 8,2
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	Selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur

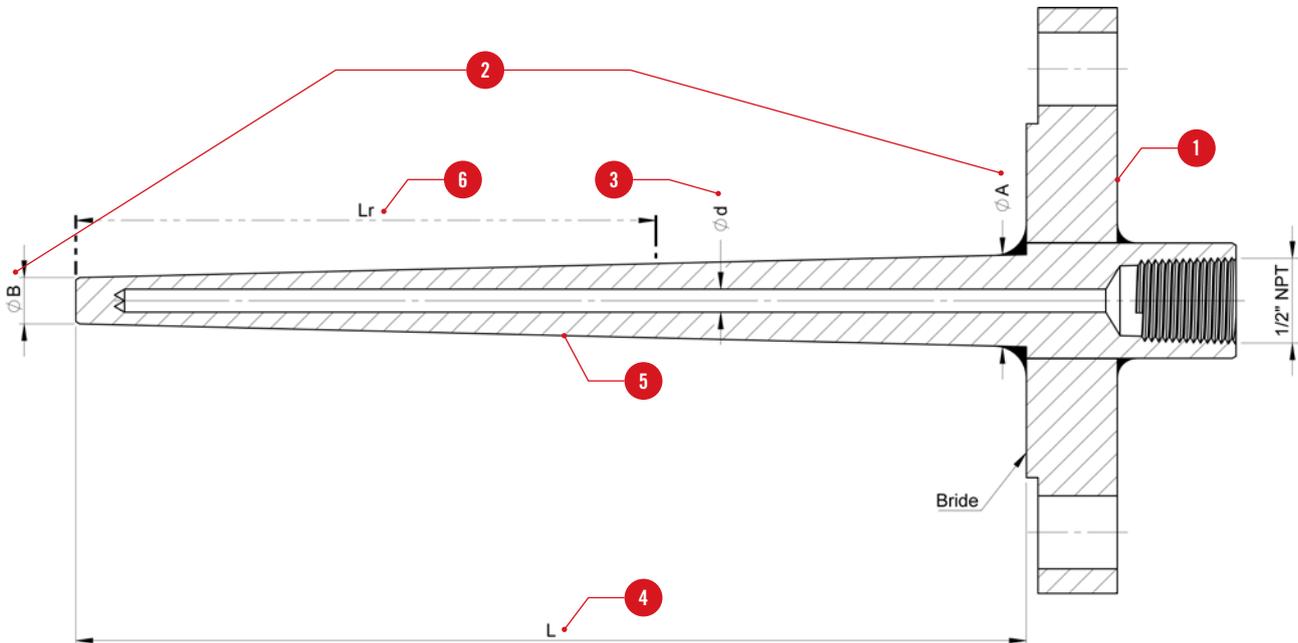
CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	β (mm)	MATIÈRE	LONG. L (mm)	RA	EN OPTION	
PCB-2S							REVÊTEMENT	TDN
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6	7
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26	6,2 : 62 6,5 : 65 8,2 : 82	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

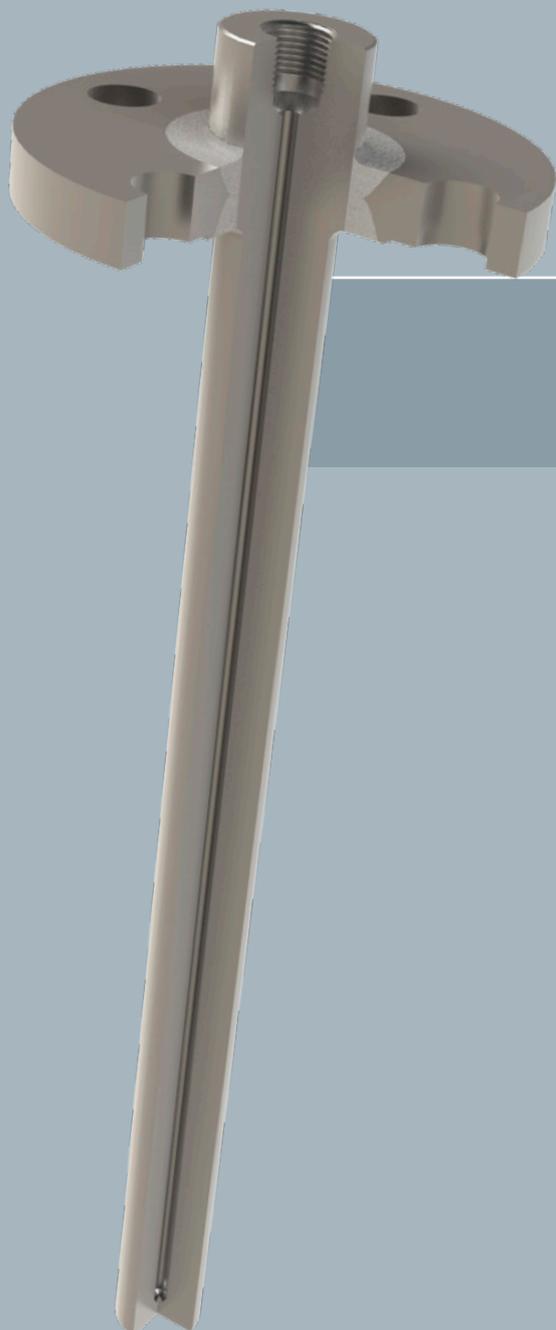
Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1					Certificat matière bride + puits
	1				Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
		1			Ressuage soudure (COFREND 2)
			1		Test en pression (1,5xPN)
				1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.

Demander un devis



PCB-PP

PUIITS THERMOMÉTRIQUE

**ASME
B16.5**
**FORÉ
DANS
LA MASSE**
CONIQUE
**A
BRIDE**

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride soudée en pleine pénétration, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression. Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PCB-PP	
Conformité normes	ASME B16.5	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)	26x19 - 31x26 - 36x33	
Diamètre forage d (mm)	6,2 - 6,5 - 8,2	
Matière	316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Racine et finale, interne et externe, réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1 pour TIG auto, niveau 2 pour TIG manuel.
	PMI	3 points (bride, puits et soudure)
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur	

CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

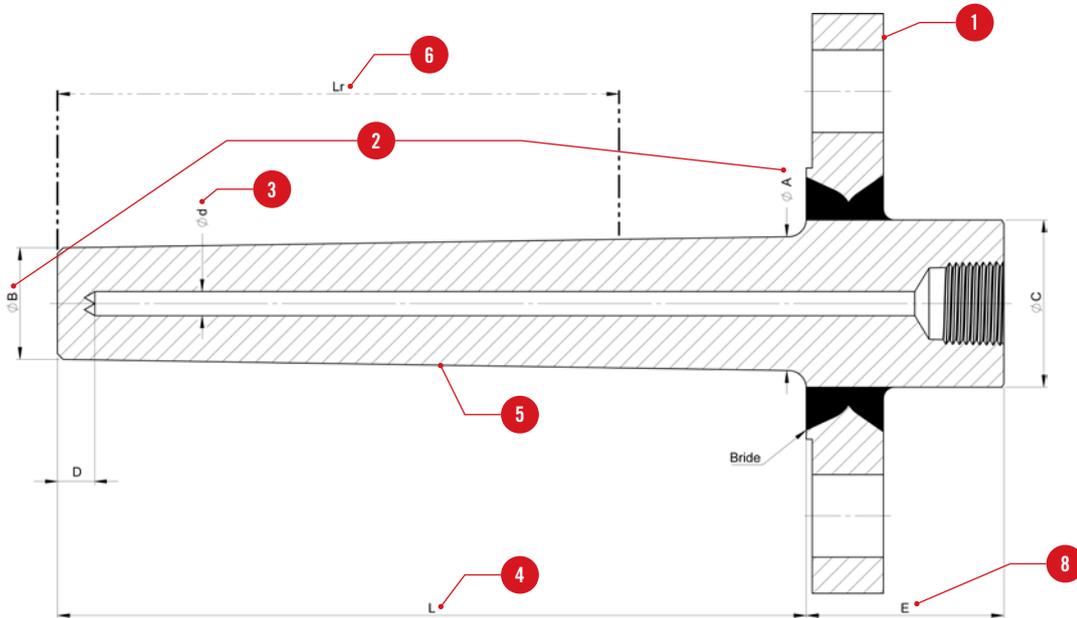
Demander un devis

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	CÔNE Ax B (mm)	β (mm)	MATIÈRE	LONG. L (mm)	RA	EN OPTION	
PCB-PP							REVÊTEMENT	TDN
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6	7
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26 36x33 : 36	6,2 : 62 6,5 : 65 8,2 : 82	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	
463	316L	1"1/2	1500	RJ	40	250	
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	
541	321	1"1/2	1500	RJ	40	250	

TÊTE ET PROFONDEUR DE PUITS

AxB (mm)	Diam. C (mm)	D (mm)
26x19	35	9,5
31x26	40	10
36x33	45	13,5

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	X	
1					Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1				Certificat matière bride + puits
		1			Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
			1		Ressuage soudure (COFREND 2)
				1	Test en pression (1,5xPN)
				1	PMI

COTE LIÉE À LA BRIDE

Classe Bride	E (mm)
≤ 600	52,8
> 600	80

Pour toute autre configuration, nous consulter.

PCB-F

PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME
B16.5**
FORGÉ
CONIQUE
**A
BRIDE**

DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride, réalisé dans une ébauche forgée, pour une utilisation avec des conditions de service très exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PCB-F
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)		26x19 - 31x26 - 36x33 - 41x36
Diamètre forage d (mm)		6,2 - 6,5 - 8,2
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Tests Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point (barre forgée)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm - MFA, épaisseur 0,1mm - Tantale, épaisseur 0,5mm - Chromage dur

CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

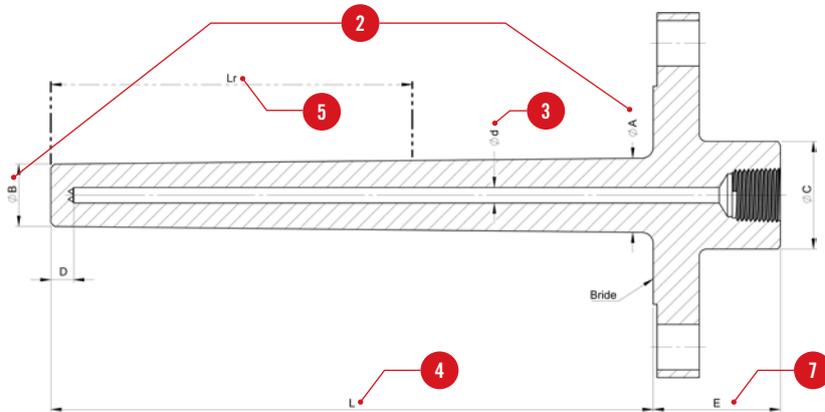
Demander un devis

CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande

MODÈLE	BRIDE	CÔNE Ax B (mm)	β (mm)	MATIÈRE	LONG. L (mm)	RA	EN OPTION	
PCB-F							REVÊTEMENT	TDN
Référence tableau et schéma	1	2	3		4		5	6
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	26x19 : 26 31x26 : 31 36x33 : 36 41x36 : 41	6,2 : 62 6,5 : 65 8,2 : 82	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	0,8 : 08 1,6 : 16	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).

SCHÉMA



BRIDES

Code Bride	Matière	ANSI B16.5			EN1092-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	
463	316L	1"1/2	1500	RJ	40	250	
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	
541	321	1"1/2	1500	RJ	40	250	
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
502	316L	2"	2500	RJ	50	420	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	
565	321	2"	2500	RJ	50	420	

TÊTE ET PROFONDEUR DE PUITS

DN	AxB (mm)	C (mm)	D (mm)
1"1/2	26x19	35	9,5
1"1/2 - 2"	31x26	40	10
	36x33	45	13,5
2"	41x36	50	15

COTE LIÉE À LA BRIDE

Classe Bride	E (mm)
≤ 600	52,8
> 600	80

TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	
1				Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1			Certificat matière bride + puits
		1		Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
			1	Test en pression (1,5xPN)
				PMI

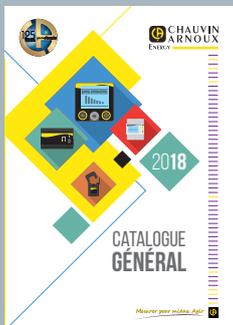
Pour toute autre configuration, nous consulter.



CHAUVIN ARNOUX
190, rue Championnet
75876 PARIS Cedex 18
Tél. : +33 1 44 85 44 85
Fax : +33 1 46 27 07 48
info@chauvin-arnoux.fr
www.chauvin-arnoux.fr



CHAUVIN ARNOUX METRIX
190, rue Championnet
75876 PARIS Cedex 18
Tél. : +33 1 44 85 44 85
Fax : +33 1 46 27 07 48
info@chauvin-arnoux.fr
www.chauvin-arnoux.fr



ENERDIS
16, rue Georges Besse - Silic 44
92182 ANTONY Cedex
Tél. : +33 1 75 60 10 30
Fax : +33 1 46 66 62 54
info@enerdis.fr - www.enerdis.fr



MANUMESURE
9, allée Jean Prouvé
92110 Clichy
Tél. : +33 1 75 61 01 80
Fax : +33 1 47 33 28 02
info@manumasure.fr
www.manumasure.fr

VOS CONTACTS

FRANCE

SECTEUR SUD-EST

Téléphone : +33 (0)4 72 14 16 31
sud.est@pyrocontrole.com

SECTEUR OUEST

Téléphone : +33 (0)4 81 76 02 55
ouest@pyrocontrole.com

SECTEUR ILE-DE-FRANCE/NORD-EST

Téléphone : +33 (0)4 81 76 02 54
idf.nord.est@pyrocontrole.com

INTERNATIONAL

SERVICE EXPORT PYROCONTROLE

Téléphone : +33 (0)4 72 14 15 40
export@pyrocontrole.com

10 FILIALES DANS LE MONDE

ALLEMAGNE

CHAUVIN ARNOUX GMBH

Ohmstraße 1
77694 KEHL / RHEIN
Tél. : +49 7851 99 26-0
Fax : +49 7851 99 26-60
info@chauvin-arnoux.de
www.chauvin-arnoux.de

AUTRICHE

CHAUVIN ARNOUX GES.M.B.H

Slamastrasse 29/2/4
1230 WIEN
Tél. : +43 1 61 61 9 61
Fax : +43 1 61 61 9 61-61
vie-office@chauvin-arnoux.at
www.chauvin-arnoux.at

CHINE

SHANGHAI PU-JIANG ENERDIS INSTRUMENTS CO. LTD

N° 381 Xiang De Road
3 Floor, Building 1
200081 SHANGHAI
Tél. : +86 21 65 21 51 96
Fax : +86 21 65 21 61 07
info@chauvin-arnoux.com.cn

ESPAGNE

CHAUVIN ARNOUX IBÉRICA SA

C/ Roger de Flor N°293
1a Planta
08025 BARCELONA
Tél. : +34 902 20 22 26
Fax : +34 934 59 14 43
info@chauvin-arnoux.es
www.chauvin-arnoux.es

FRANCE

CHAUVIN ARNOUX
190, rue Championnet
75876 PARIS Cedex 18
Tél. : +33 1 44 85 44 85
Fax : +33 1 46 27 73 89
info@chauvin-arnoux.fr
www.chauvin-arnoux.fr

INTERNATIONAL

CHAUVIN ARNOUX
190, rue Championnet
75876 PARIS Cedex 18
Tél. : +33 1 44 85 44 38
Fax : +33 1 46 27 95 59
export@chauvin-arnoux.fr
www.chauvin-arnoux.fr

SUISSE

CHAUVIN ARNOUX AG
Moosacherstrasse 15
8804 AU / ZH
Tél. : 044 727 75 55
Fax : 044 727 75 56
info@chauvin-arnoux.ch
www.chauvin-arnoux.ch

ITALIE

AMRA SPA

Via Sant'Ambrogio, 23
20846 MACHERIO (MB)
Tél. : +39 039 245 75 45
Fax : +39 039 481 561
info@amra-chauvin-arnoux.it
www.chauvin-arnoux.it

MOYEN ORIENT

CHAUVIN ARNOUX MIDDLE EAST

PO Box 60-154
1241 2020 JAL EL DIB
(Beyrouth) - LIBAN
Tél. : +961 1 890 425
Fax : +961 1 890 424
camie@chauvin-arnoux.com
www.chauvin-arnoux.com

ROYAUME UNI

CHAUVIN ARNOUX LTD

Unit 1 Nelson Ct, Flagship Sq
Shaw Cross Business Pk, Dewsbury
West Yorkshire - WF12 7TH
Tél. : +44 1924 460 494
Fax : +44 1924 455 328
info@chauvin-arnoux.co.uk
www.chauvin-arnoux.com

SCANDINAVIE

CA MÅTSYSTEM AB

Sjöflygvägen 35
SE-183 62 TABY
Tél. : +46 8 50 52 68 00
Fax : +46 8 50 52 68 10
info@camatsystem.com
www.camatsystem.com

SUISSE

CHAUVIN ARNOUX AG

Moosacherstrasse 15
8804 AU / ZH
Tél. : +41 44 727 75 55
Fax : +41 44 727 75 56
info@chauvin-arnoux.ch
www.chauvin-arnoux.ch

USA

CHAUVIN ARNOUX INC

d.b.a AEMC Instruments
15 Faraday Drive
Dover - NH 03820
Tél. : +1 (800) 945-2362
Fax : +1 (603) 742-2346
sales@aemc.com
www.aemc.com

